

No. 2605

小型チッパー（振動スクリーン付）

パルプ製造工程において、蒸解液はできるだけ短時間に木材の中心まで浸透し、均一に迅速に蒸解することが必要です。本機は、このため木材をなるべく均一な小片とし、実験室において樹脂の違った各種チップを容易に作製することを目的として製作されたチッパーです。その構造は、ナイフを有する回転円板に材木を斜めに押し当てる事により、材木の先端はナイフで削り取られ、チップとなって上方に風送され、チップスクリーンに送り込まれます。その後、チップは2段振動式スクリーンにより篩分けられ、良質のチップはチップ採取棚に、大きな木材はベルトにて上方に運ばれ、再びチッパーの投入口に入れます。



No. 2605

- チッパーナイフ：3枚（全鋼製）
- 円板直径：直径 610mm
- 投入口：120×90mm
- 回転数：700rpm.
- スクリーンボックス：500×1500mm
上部スクリーン 40mm 下部スクリーン 6mm
コイルバネ振動式 振動数 1000回/分
- チッパー駆動モータ：3相 200/220V 50/60Hz 11kW
- スクリーン駆動モータ：3相 200/220V 50/60Hz 0.75kW
- 能力：3.6～5.4m³/8時間
- 外形寸法：2370×1000×2350mm
- 重量：650kg

No. 2607

チップ水分測定用乾燥機

本機は木材チップの水分測定に用いられ、ある一定時間、乾燥機内に放置することによりチップの水分を蒸発させ、恒量時の重量と乾燥前の重量との差により水分を検査するのです。内寸法が大きいと機内の温度分布の不均一性をまねきやすいため、炉内空気の強制循環方式を採用し、均一に乾燥したチップの水分測定が可能になります。



No. 2607

- 室内寸法：880×660×1100mm
- 試料皿：220×570×50mm チップAD 1kg又は3kg
一列10段 30トレー
- 内壁材質：SUS-304
- トレー材質：SUS-304
- 最高温度：200℃
- 常用温度：105℃
- 温度調節：±1℃
- 乾燥時間：8時間又は4時間
- タイマー：Max. 24時間
- オプション：外部警報用端子
- 参考規格：J.TAPPI No.2
- 電源：3相 200/220V 50/60Hz 40A
- 外形寸法：1500×840×1560mm
- 重量：680kg

※乾燥総量、設置空間等により上記以外の仕様も製作しております。