



No. 2217

No. 2217

高速枚葉ブレードコーター

塗工紙の製造スピードは年々速くなっており、需要の多様化により、品質もまた増大しており、ブレードコーティングに対する技術的要請も高度化しております。本高速コーターは高速塗工での諸問題を解決するために開発された実験用塗工機で、ファンテンプレート方式を採用し、枚葉式では最高600m/min.を実現しております。

- 型 式：ファンテンプレートコーター式
- 速 度：150～600m/min.
- バックアップロール：直径 188mm 長さ 120mm ゴム硬度 65°
- ブレード接触角度：15°～45°
- ブレード圧：エアシリンダー方式 ブレード先端加圧力 max. 40kg
- 塗布量：5～20g/m²
- 塗料粘度：100～20,000cps.
- 塗料圧送シリンダ：直径 100mm 有効ストローク 45mm
- 電 源：3相 200/220V 50/60Hz 20A
- エ ア 源：1MPa
- 外形寸法：1450×810×1400mm
- 重 量：690kg

No. 2218

ブレードコーター用乾燥機

コーティング工程にとって、塗工と同様乾燥が重要な要素になっています。乾燥中の一部のカラー成分の移動即ちMigration現象が塗工紙の品質に少なからぬ影響を及ぼします。

通常塗工を終えた紙は乾燥工程に入ります。コーターでの乾燥は抄紙機上での乾燥と異なり、熱風を吹きつけ乾燥する形式が最も一般的です。これは湿った塗工紙面をシリンドラードライヤーに接触させると、塗工面がシリンドラードライヤーに付着して不都合を生じるからです。従って、赤外線乾燥または熱風乾燥した後にシリンドラードライヤーで乾燥致します。

本機は実機のブレードコーターの乾燥装置の条件に極力近づけ、市販のコート紙品質に近い塗工紙を作る目的で開発された乾燥装置です。コーティングカラーをKRK高速コーター又はフレキシブルブレードコーターによって塗布された直後、塗布面に熱風を平均的に吹き付け、急速に乾燥させます。尚、コーティングロッド又はアプリケーションバー等で、塗布したコート面の乾燥用としても使用できます。



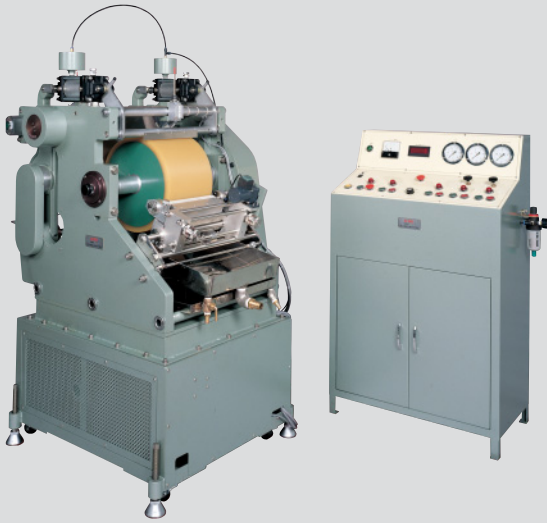
No. 2218

- 送風量：約2～6m²/min.
- 風 圧：約200～1800mmAq
- 温度範囲：50～250℃
- 吹出口移動量：500mm上下方向 200mm左右方向
- プロワ出力：3相 200/220V 50/60Hz 2.1/3.1kW
- ヒータ容量：連続ヒータ10kW 調節ヒータ10kW
- 温度指示計：熱電対・上下温度制限器付
- ヒータ過熱防止器：約255℃で全ヒータOFF
- 静 圧 計：3000mmAq
- 電 源：3相 200/220V 50/60Hz 70A
- 外形寸法：1800×850×2310mm
- 重 量：390kg

No. 2220

KRKシムサイザー

塗工紙の製造工程の中で塗工方法には様々な方式が採用されています。本機は実機のシムサイザーをラボ仕様に製作したもので、アプリケーションロールとバックアップロール、コーティングカラーの均一な塗幕を作るロッドバーから成ります。試料は枚葉式で、バックアップロールに貼り付け、高速回転させてからアプリケーションロールに接触させ塗布します。ロッドバーの間隙や接触圧、アプリケーションロールの回転速度、バックアップロールのプレス圧等それぞれの条件を変えて試験することができます。



No. 2220

- 試料サイズ：枚葉 長さ 1000mm 巾 240mm
- 塗工長：900mm (有効塗工長 約450mm)
- 塗工巾：240mm
- 塗工速度：100~600m/min
- ロール：アプリケーションロール 直径 360mm 巾 240mm
バックアップロール 直径 349mm 巾 240mm
- ロッドバー圧力：0.5~1.5kg/cm
- 電源：3相 200/220V 50/60Hz 10A
- エア源：0.5MPa
- 外形寸法：コーター 700×970×1500mm
コントロールボックス 840×500×1200mm
- 重量：コーター 650kg
コントロールボックス 80kg

No. 2223

塗工乾燥機

紙の製造工程では塗工した後、すぐに乾燥工程に入ります。紙の塗工品質はこの塗工方法と乾燥方法により大きく左右されます。本機は移動テーブルに原紙を貼り付け、ブレードまたはロッドによりコーティングカラーを塗布し、すぐさまテーブルが乾燥室内に移動し乾燥させます。原紙やコーティングカラーの塗工性能や乾燥時におけるマイグレーションなどを捉えることができます。



No. 2223

- 試料寸法：巾 300mm 長さ 400mm
- 台盤寸法：370×500mm
- 塗工速度：最大 100m/min (オプション 200m/min)
- 塗工方法：ブレード及びロッド
- ブレード角度：20度から60度
- 乾燥方法：熱風循環方式
- 乾燥温度：最大200℃
- 熱風ヒータ：20kW
- 風量調節：インバータによる調節 最大15m³/min
- 電源：3相 200/220V 50/60Hz 50A
- エア源：0.5MPa
- 外形寸法：2400×780×1780mm
- 重量：550kg