

## No.2569 エアープレス

従来のマニュアルによるプレス作業は作業員が付きっきりになり、手抄調整工程の省力化の課題となっていました。本機はこの作業を空圧制御を利用し自動化しました。構造は下部圧盤のダイヤフラムを空圧を利用して試料を加圧します。第1プレスでは圧力410kPaまで上昇するのに20秒かけて加圧し、その後5分間410kPaを維持します。第2プレスでは始めから410kPaに加圧し、その圧力を2分間維持します。

## 標準丸型用プレス

圧 搾 板	φ170mm 材質 SUS304
プレス加圧	410kPa
電 源	100/110V 50/60Hz 1A
エ ア 源	0.5MPa
外形寸法	660×480×760mm
重 量	79kg

## 大型丸型用プレス

圧 搾 板	φ220mm
外形寸法	500×280×620mm
重 量	57kg

## 角型用プレス

圧 搾 板	270×270mm
外形寸法	710×580×790mm
重 量	88kg



架台はオプション



角形プレス