

No.2558- I 白水回収・吸引装置付シートマシン(自動クーチング機構付)

ISO 規格に規定されている方法で作成された手抄紙は長網抄紙機(実機)で抄いた紙と比較し、地合、繊維の配向性、強度等にかかなりの差異があるのが現状です。本機は脱水工程において実機の抄造条件に近づけるため考案されたもので、白水回収装置により微細繊維や填料等の回収使用、PH コントロールを行い、更に吸引装置により減圧状態で吸引濾水し、広範囲に抄紙条件が設定できます。もちろん、標準角型と同様に抄くことも可能です。更にクーチング作業を自動化し、作業者の負担の軽減を計っています。

抄紙寸法	250×250mm 又はφ159mm
白水チェスト	容量 120L 材質 SUS-304 攪拌機付
真空タンク	SUS-304
真空度	最大 600mmHg
真空計	デジタル式
真空ポンプ	75L/min 3相 200/220V 0.4kW
クーチング回数	5回 (1～9回 任意設定)
クーチング速度	200mm/sec (100～300mm/sec 設定可)
電源	3相 200/220V 50/60Hz 10A
エア源	0.5MPa
外形寸法	2000×980×1600mm
重量	670kg

No.2558- II 白水回収・吸引装置付シートマシン(攪拌付)

紙パルプ実験室において手抄紙調整作業は日常的な作業の一つです。手抄紙調整は手動操作が多く、時間と労力を要します。また、個人差による手抄シート間のバラツキも発生する可能性があります。これらの問題を解消するため、本機は抄紙槽の開閉、給水、攪拌、排水、クーチング等の工程を自動で行い、マニュアルによる作業負担の軽減と均一なシート抄造を可能にした省力化マシンです。

標準型仕様	No.2558- I 白水回収・吸引装置付シートマシンに準ず
抄紙寸法	250mm×250mm
試料槽	自動式開閉型
攪拌回数	回数 1～19回 任意設定
試料水槽水位	センサーによる自動水位設定
クーチング回数	1～9回 任意設定
白水チェスト	容量 120L 材質 SUS-304 攪拌機付
真空タンク	SUS-304
真空度	最大 600mmHg
真空計	デジタル式、
真空ポンプ	75L/min 3相 200/220V 0.4kW
電源	3相 200/220V 50/60Hz 10A
エア源	0.5MPa
外形寸法	2210×890×2250mm
重量	980kg

