

## No.2348 ヒートシール試験機

プラスチックフィルムや積層材料のヒートシール試験は、シール部についての強度等の試験を行うために、まずヒートシールされた試料を作製する必要があります。本機は、ヒートシール条件としての重要な加熱バーの温度、圧力及び加圧時間を自由に設定でき、実験室で簡単に試料作りができます。

熱盤寸法	巾 15mm×長さ 200mm
温度	最高 200℃
圧縮圧力	0.5MPa
加圧方式	空圧式
加圧時間	0.2sec～10min
上部加熱バー	ヒータ 300W 温度センサ挿入
下部加熱バー	インパルスヒータ組込み
電源	100/110V 50/60Hz 7A
エア源	0.5Mpa
外形寸法	850×500×500mm
重量	90kg

## No.2375 シールプレステスター

クレープ用紙、タオルペーパー等の型付適性を含む加工性を評価する場合、従来のプレスを利用して作業が行われて来ましたが、圧力や温度を細かく設定できない問題点がありました。本機はペーパータオルの袋綴じ部やコーヒーフィルターの縁シール部分のシール強度を圧力、温度、水分等を種々設定し、実験によりそれらの挙動を確認しながら、型付適性を評価することができます。その構造は凹凸の歯形を有した加圧バーを大型エアシリンダによりプレスします。圧力は、最大 6300kg で、加熱温度は最高 150℃までかけられます。更に安全対策として両手でスイッチを押して加圧操作する機構を採用しています。

試料	標準クレープ紙 55～65g/m <sup>2</sup>
圧着面積	巾 5mm×長さ 25mm
総圧着力	6300kgf 空圧式無段階設定
使用空気圧	0.8～0.9MPa 最高加圧時
歯型	ピッチ 1.85mm 傾斜角 10° 標準試料以外は別途実験により歯形決定
上下歯間隙	最大 5mm
加圧時間	0.5～100min
加熱	歯型板差し込み式カートリッジヒータ 上下熱板 各 250W
温度	最高 150℃
温度調節	PID 方式+手動レギュレータ調節式
電源	100/110V 50/60Hz 7A
エア源	0.7Mpa 以上
外形寸法	810×565×840mm
重量	205kg

