

No.2233 テストカレンダー(ロール交換式)

ロール交換が容易な方式に改良したカレンダーです。ロールを保持する上部アームをはねあげて上部ロールを交換します。加熱方式に高周波誘導加熱を採用しています。

| | |
|-----------|---|
| スチールロール | φ150×310mm 硬度 Hs86° ±2° 硬質クロームメッキ仕上げ |
| ソフトロール | φ185×300mm 耐熱 190℃ |
| スペシャルホワイト | φ185×300mm (オプション) |
| コットンロール | 耐熱 90℃ |
| 速度 | 5～20m/min 無段変速 |
| 線圧 | 400～1900N/cm (40～200kg/cm) |
| 加圧方式 | エアシリンダー, テコ式 |
| ロール温度 | 200℃ (最高) |
| 加熱方式 | 高周波誘導加熱 2.5kw 200V |
| モータ | 1.5kw 3相 200/220V 50/60Hz |
| エア源 | 0.5MPa |
| 電源 | 3相 200/220V 50/60Hz 20A |
| 外形寸法 | 800×1100×1350mm |
| 重量 | 690kg |



ロール交換式

カレンダー

No.2238 グロスカレンダー

コート板紙は、塗工後の仕上工程でカレンダーリング加工があります。一般洋紙に比べ厚い板紙はバルクを維持しながら、目標とする平滑、光沢の両特性を向上させる事が要求されます。従って、板紙はスチールロールとゴムロールの組合せであるグロスカレンダーを利用して、コート面の白紙光沢、印刷適性等品質を維持しております。本機は熱カレンダーを改良スチールロールとゴムロールを使用し実機カレンダーに近いロール構成とし、温度、圧力を原紙に与えながら艶出作業のできる簡易型カレンダーです。

| | |
|---------|---|
| スチールロール | 直径 175mm×有効長 400mm 硬質クローム鍍金 鏡面仕上 |
| ゴムロール | 直径 175mm×有効長 400mm ウレタンゴムライニング 硬度 90° ±2° |
| 表面温度 | 最高 150℃ |
| 線圧 | 5～100N/cm 無段変速 |
| プレス速度 | 100,200mm/sec |
| 温度調節 | スライドレギュレータによる |
| 電源 | 200/220V 50/60Hz ヒータ 1.8kw モータ 0.2kw |
| 外形寸法 | 900×510×1210mm |
| 重量 | 249kg |

