



No.2227 キャストコーター

キャストコーティングでは原紙に塗料やインキを塗布し、湿潤状態にある塗布層を、鏡面に仕上げられたクロームメッキドラムに圧着し乾燥させ、高い光沢(80～90%)のあるキャストコート紙を作ります。本器は設定した一定温度に保持された鏡面光沢をもつ平面上に、コーティングロッド又はアプリケーターバーで塗布した試料を当て、キャンバスの上から一定重量のゴムロールを手前に転がして、塗布面を金属鏡面に圧着します。そして乾燥後、試料を取り出します。

熱板	300×250mm 有効寸法 250×200mm 硬質クロームメッキ 鏡面仕上げ
温度	最大 120℃ 分布 ±3℃
電源	1kW
ヒータ	100～600m/min
加圧重錘	負荷重錘交換式 荷重(保持具共) +1,2,3,4,5,6,7kg に可変
ゴムロール	直径 90mm 長さ 260mm NBR 製
電源	100/110V 50/60Hz 10A
外形寸法	450×530×530mm
重量	37kg



No.2228 自動塗布機(アプリケーター式)

本機は塗工テーブル上に紙またはフィルムを固定し、アプリケーターバーを一定速度で走らせ、塗布材を一定の厚みの被膜に形成させる塗工装置です。

塗布幅	最大 210mm
有効塗布長	300mm
塗工テーブル	幅 300 x 長さ 450mm
塗工速度	5～30cm/sec
塗工方法	アプリケーターバーによる
塗工加圧	おもりによる荷重式
電源	100/110V 50/60Hz
外形寸法	600 x 650 x 200mm
重量	18 kg

