



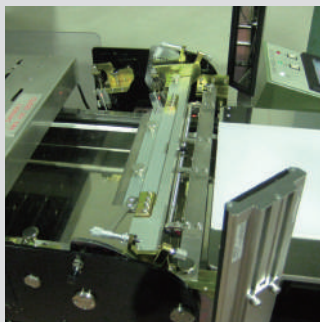
No.2223 塗工乾燥機

紙の製造工程では塗工した後、すぐに乾燥工程に入ります。紙の塗工品質はこの塗工方法と乾燥方法により大きく左右されます。本機は移動テーブルに原紙を貼り付け、ブレードまたはロッドによりコーティングカラーを塗布し、すぐさまテーブルが乾燥室内に移動し乾燥させます。原紙やコーティングカラーの塗工性能や乾燥時におけるマイグレーションなどを捉えることができます。

試料寸法	巾 300mm 長さ 400mm
台盤寸法	370×500mm
塗工速度	最大 100m/min (オプション 200m/min)
塗工方法	ブレード 及び ロッド
ブレード角度	20° ~ 60°
乾燥方法	熱風循環方式
乾燥温度	最大 200℃
熱風ヒータ	20kw
風量調節	インバータによる調節 最大 15m ³ /min
電源	3相 200/220V 50/60Hz 100A
エア源	0.5MPa
外形寸法	2400×780×1780mm
重量	760kg



操作部



塗工(ブレード&ロッド)