

No.2215 フレキシブルトレーリングブレードコーター(手動式)

本機は紙及び板紙にコーティング材を一定した厚みに塗布加工するもので、その操作はとて簡単です。その構造は、圧縮空気によりゴム管を平均に膨張させ、ブレード(ドクター)を被塗工シートを巻付けたバックアップロールに押し付け、ハンドルを回し塗工する仕組みです。空気圧は側面の減圧弁により、圧力計の指針を見ながら、任意に調整し、適当な塗布量を得るよう調整します。

バックアップロール	直径 178mm×長さ 270mm
コーティングブレード	巾 50mm 長さ 200mm 厚さ 0.2, 0.3, 0.4mm の内の 1 種
塗工圧	0.05 ~ 0.15MPa(ゲージ圧)
エア源	0.5MPa
外形寸法	520×400×440mm
重量	30kg



塗工

No.2216 フレキシブルトレーリングブレードコーター(電動式)

本機は手動式ブレードコーターをモータにより駆動するよう改善したもので、再現性、作業性を向上させた実験用塗工機です。高速運転時の塗料の挙動や配合の研究に等しく利用されています。また塗布量の変化のため、ブレードの接触角も 0° ~ 30° の角度に変化しています。

塗工速度	45 ~ 240rpm
塗工粘度	100 ~ 20,000mPa·s(cps)
コーティングブレード	巾 50mm 長さ 200mm 厚さ 0.2, 0.3, 0.4mm の内の 1 種
ブレード角度	0° ~ 30°
塗布量	2~20g/m ²
塗工圧	0.05 ~ 0.15MPa(ゲージ圧)
電源	100/110V 50/60Hz 3A
エア源	0.5MPa
外形寸法	620×550×520mm
重量	94.5kg

