

No.2100- I フルートテスタ (垂直ロールタイプ)

段ボールを包装材料として用いる場合、構造的品質について検討しなければならない特性としてフラットクラッシュ強度、エンドクラッシュ強度、層接着強度、波型中芯強度等の知見を得ることが必要です。本機は、それらの測定試料を採取するための前処理機として開発されたものです。試料巾は広く 100mm で試料片を成形することができます。その構造はプレヒーターで予熱された中芯原紙を、一定圧の下に温度 $177\pm 5^{\circ}\text{C}$ に加熱されたコルゲートロール (歯車状) をもつ段繰り装置に通し、段繰り形成します。その試験片を 10 本のピンを有する片持ピンでラックに固定した後、両面テープで貼り付け片段をつくります。これをクラッシュテスタで圧縮し、その最大荷重を測定します。

段ロール	A フルート 直径 200mm 巾 110mm
ロール速度	1.5 ~ 9m/min. 可変
線圧	0 ~ 13kg/cm 可変
段ロール温度	$177\pm 5^{\circ}\text{C}$
温度調節	温度調節器付き、非接触型センサー使用
参考規格	J.TAPPI No.29-2000 TAPPI T-809om-99
電源	3 相 200/220V 50/60Hz
外形寸法	820×490×550mm
重量	123kg

フ
ル
ー
ト

No.2100- II フルートテスター (水平ロールタイプ)

本機は波型中芯強度を測定するための波型中芯を形成する装置です。試料挿入口に専用ホルダーを取り付け、試料巾 12.7mm の中芯専用となります。ロールは水平に配置され、それぞれ内部ヒータで 177°C に加熱されます。試料を上部より投入し、段加工されて下部より排出されます。

段ロール	A フルート 直径 228mm 巾 80mm
ロール速度	0.5 ~ 10m/min
線圧	10 ~ 390N/cm (試料巾 12.7mm)
ロール加熱	最大 180°C 温度調節機能付
参考規格	ISO 7263-1994
電源	単相 220V 15A
外形寸法	620×390×600mm
重量	75kg

